

MODEL SAMOLOTU R.C. "BAT"

Producent : S.A.U.
Projekt i stylizacja Mariusz Wrona



www.sau.civ.pl

Instrukcja montażu

Dane techniczne :

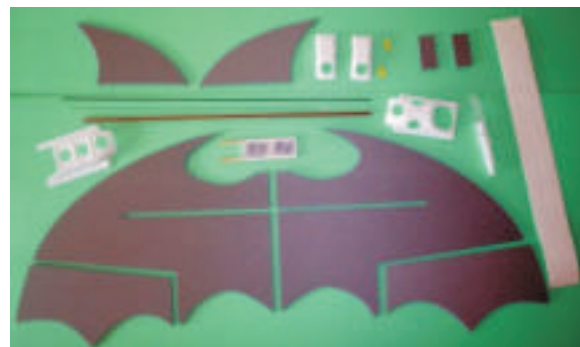
Rozpiętość - 840 mm

Długość - 370 mm

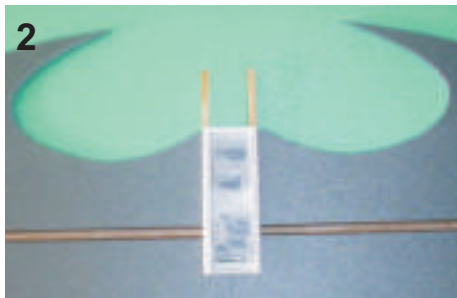
Ciężar - 180 - 250 gram

Silnik klasy 300 śmigło 5"x3"

lub mikrosilnik bezszczotkowy



1 Budowę modelu rozpoczynamy od sklejania połówek skrzydła i wklejenia dźwigara skrzydła (rys 1). Dźwigar pełni zarazem rolę kanału na przewody do serw, otwarta część powinna znajdować się od spodu modelu. Do klejenia najlepiej użyć kleju polimerowego dołączonego do zestawu.



2 Na górnej części skrzydeł przyklejamy łożo silnika (rys2), należy zwrócić uwagę aby oś silnika pokrywała się z osią modelu. Rzępy umieszczone na górnej części łoża służą do umocowania regulatora obrotów silnika oraz odbiornika



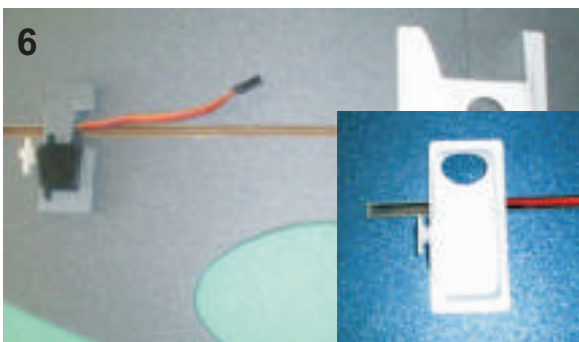
3 Lotki doklejamy używając taśmy klejącej dołączonej do zestawu (rys 3) taśma pełni rolę zawiasu.

Po przyklejeniu taśmy dobrze jest ją "przeprasować" temperatura żelazka powinna wynosić 100-110 stopni C. Zbyt wysoka temperatura żelazka może spowodować wytopienie powierzchni skrzydeł.

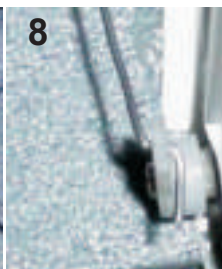
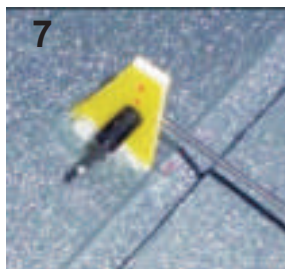


4 Przy krawędzi natarcia skrzydeł przyklejamy wzmocnienie z pręta węglowego (rys 4), na czas schnięcia kleju pręt węglowy unieruchomić taśmą klejącą w miejscach pokazanych na rysunku. Najlepiej używać papierowej taśmy lakierniczej. Miejsca klejenia końców pręta wzmocnić paskami taśmy klejącej dołączonej do zestawu.

Podczas przyklejania stateczników pionowych (rys5) należy zwrócić uwagę aby ich płaszczyzna była równoległa do osi modelu.



6 Od spodu przyklejamy mocowania serwomechanizmów. Na prostokątnych płytkach depronu wycinamy obrys serwa, płytki przyklejamy do skrzydeł. Serwa mocujemy w powstałych otworach używając taśmy dwustronnie przylepnej, przewody układamy w kanale dźwigara skrzydła i zaklejamy taśmą klejącą. Przyklejamy osłony serw (rys 6).



Wklejamy dźwignie sterów (rys7), Należy zwrócić uwagę aby dźwignie wklejone były na tą samą głębokość (ok 2mm). koniec popychacza przy serwie wyginamy w "z" lub stosujemy "snapy". (rys8).

Silnik mocujemy owijając go taśmą izolacyjną (rys9), w przypadku silnika klasy 300 należy zwrócić uwagę aby nie zakleić otworów chłodzących. W przypadku zastosowania silnika bezszczotkowego dorabiamy mocowanie przez doklejenie pionowej wręgi ze sklejki 2-3mm i obcięcie wystających belek łoża, lub stosujemy inny rodzaj zamocowania (w zależności od posiadanego typu napędu). W modelu nie stosujemy wychylenia osi silnika.

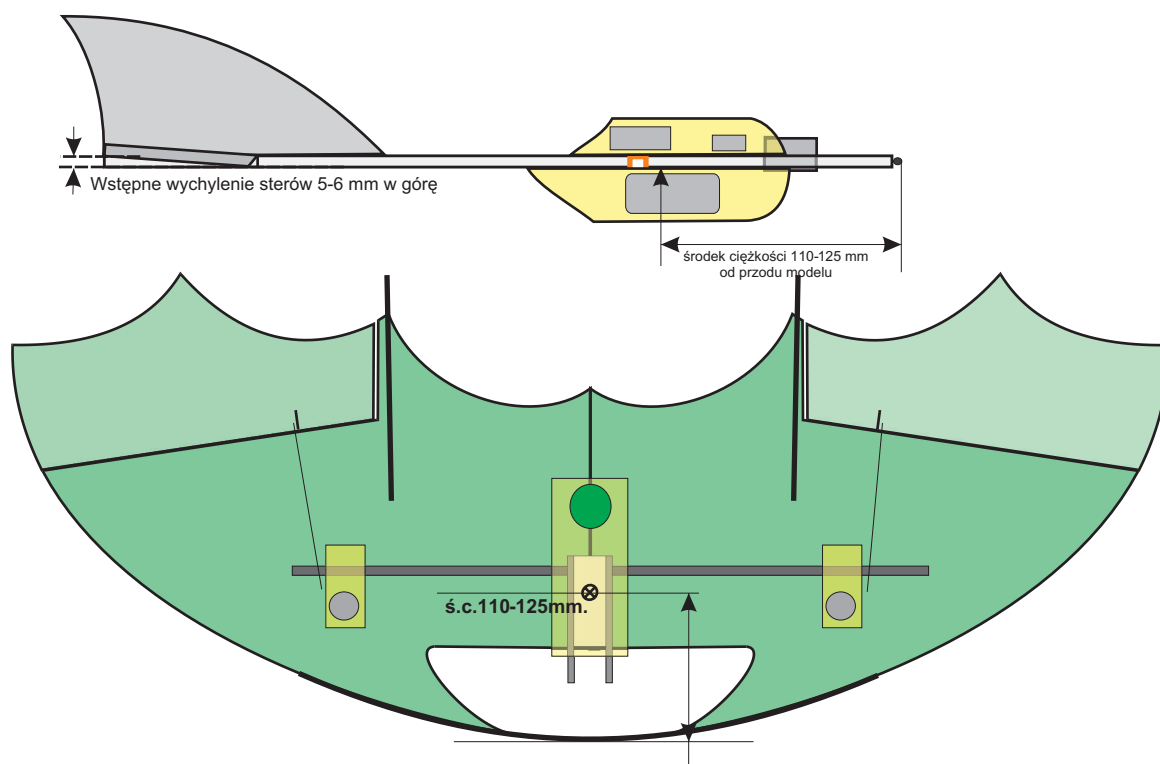
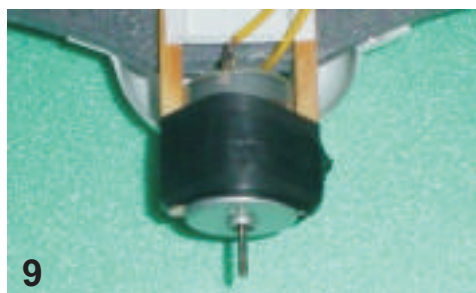
Montujemy wyposażenie modelu, regulator i odbiornik mocujemy przy użyciu rzepów. w celu przeprowadzenia przewodów wycinamy otwory w skrzydle, **nie należy wycinać otworów w kanale na przewody serw - stanowi on zarazem element wzmacniający konstrukcję skrzydła.**

Przyklejamy osłonę akumulatorów (tą część należy przykleić bardzo starannie) oraz osłonę odbiornika i regulatora.

Pakiet akumulatora wsuwamy w dolną osłonę tak aby uzyskać właściwe położenie środka ciężkości i zabezpieczamy przed przesunięciem kawałkami gąbki lub styropianu.

Stery modelu wychylamy wstępnie po 5-6mm w górę, zakres wychyleń sterów po ok. 30 stopni w górę i w dół

Sprawdzamy poprawność montażu , wyważenie modelu (położenie środka ciężkości powinno znajdować się 110-125mm od krawędzi natarcia skrzydła) oraz poprawność działania aparatury sterującej i przystępujemy do pierwszych lotów. Pierwsze loty wykonujemy przy bezwietrznej pogodzie z dala od zabudowań , najlepiej do tego celu wybrać łąkę z dość wysoką trawą zabezpieczy nas to przed uszkodzeniem modelu w przypadku nieudanego startu. Model wypuszczamy zawsze pod wiatr. Siłę wyrzucenia modelu dobieramy eksperymentalnie. Podczas pierwszych startów z ręki należy dobrać optymalne wychylenia sterów oraz skorygować trymowanie modelu.



Nie wolno wypuszczać nie wyważonego modelu!